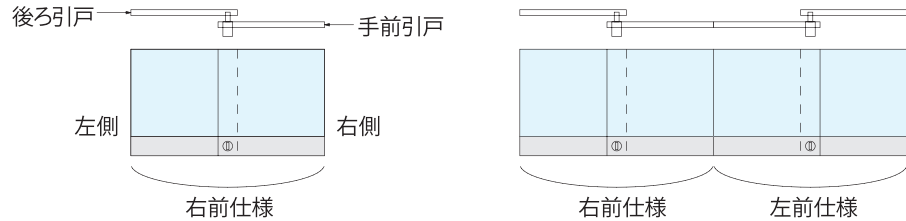


ハカマの選び方・硝子加工

右前・左前



右前とは、正面から引戸を見た時、
右側の硝子が手前になっていることを言います。
左前とは、その逆で、左側の硝子が手前になることを言います。

当社のHハカマも、平車用(ヨの字レール用・出ゴマ)、
及び丸車用(山型レール用・入ゴマ)の錠穴付ハカマは
右前を基本に設計してあります。

左前仕様の 錠穴付ハカマの 選び方



(左前仕様動画)



(両錠穴説明)

- ステン8×55Hハカマ
- ステン8×75Hハカマの場合

仕様	右前	左前
平車 (ヨの字レール)	右前用	左前用
丸車 (山型レール)		

- ステン5×40Hハカマ
- ステン6×40Hハカマ
- アルミ5×40Hハカマ
- アルミ7×40Hハカマ
- 真鍮5×40Hハカマの場合

仕様	右前	左前
平車 (ヨの字レール)	錠両穴付 平	錠両穴付 丸
丸車 (山型レール)	錠両穴付 丸	錠両穴付 平

※印商品は、
ひっくり返して
ご使用ください。

- ステン10×75Hハカマ
- ステン12×75Hハカマ
- ステン8×40Hハカマの場合

仕様	右前	左前
	右前用	(対応商品なし)

◎別注加工にて
承ります。

- ステンカウンターハカマ
- アルミカウンターハカマの場合

仕様	右前	左前
ST-4	右前用	表錠 (なし) 裏錠 両裏穴
TN-4	右前用	表錠 (なし) 裏錠 両裏穴

◎別注加工にて
承ります。

プッシュ錠使用時 の女穴加工・ 硝子加工について

3500番
3550番の場合

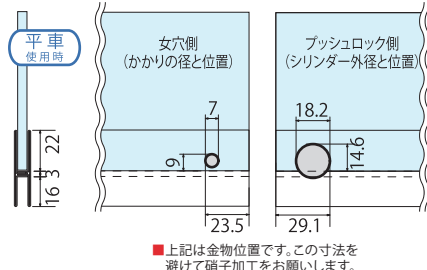


■図の様に、ストローク部分が後ろ側のハカマに入りますので、
現場にて、正確な位置に女穴加工をすることをお勧めします。

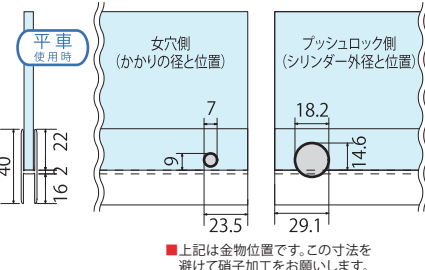
40Hハカマ及びカウンターハカマの
硝子加工のための参考図

下図は重なり40mmの状態での、プッシュロックとそのかかりがハカマ内部のどの位置に
くるかを示しています。尚、錠穴位置の公差は上下左右±0.5mm程度です。

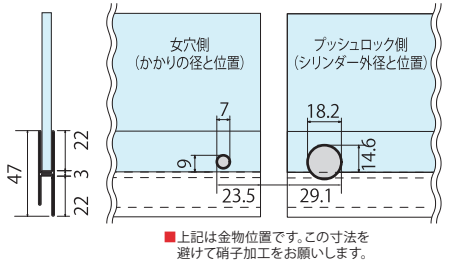
- ステン5mm用40mmHハカマ
- ステン6mm用40mmHハカマ



- アルミ7mm用40mmHハカマ
- アルミ5mm用40mmHハカマ



- ステンカウンターハカマ ST-3



- アルミカウンターハカマ TN-3

