

●ご確認事項

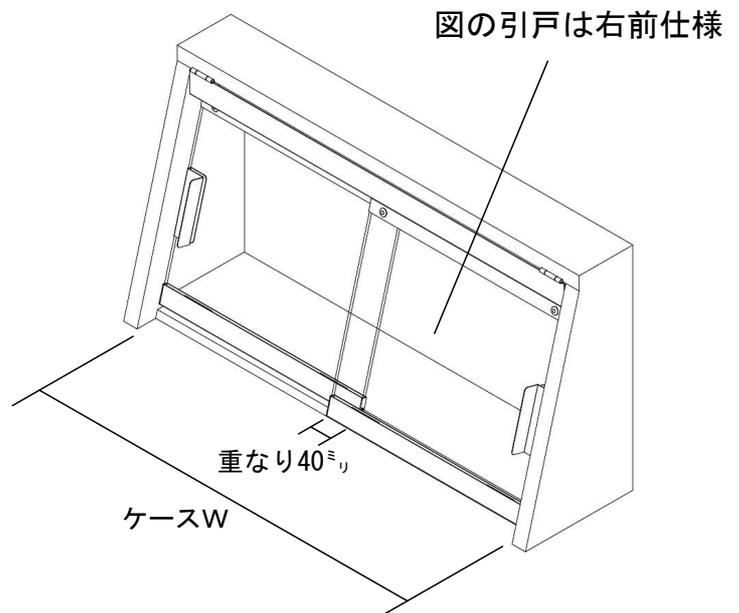
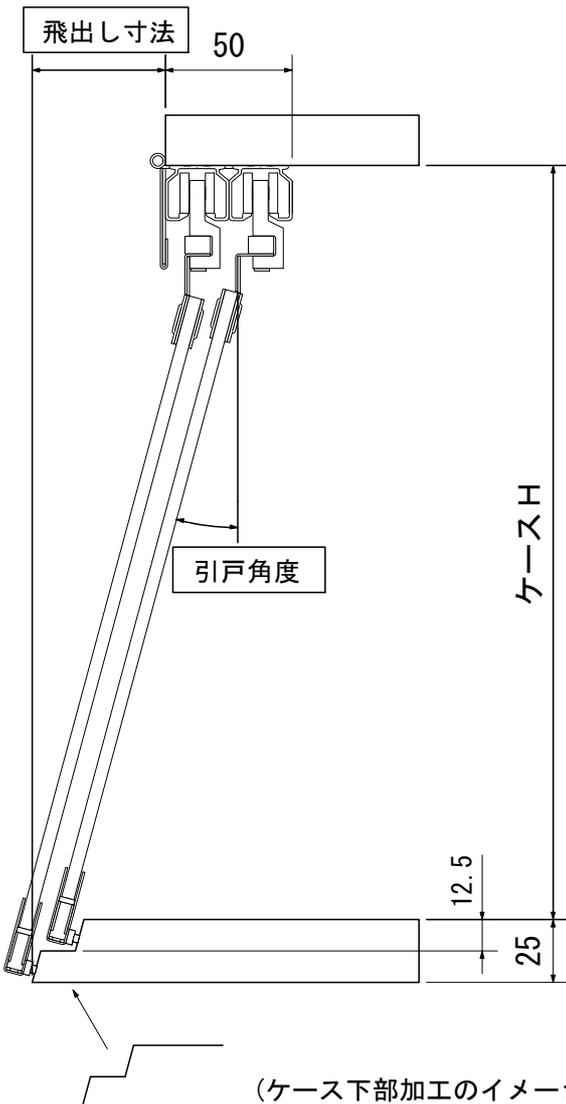
弊社でレール部材、引戸部材を製作させて頂くにあたり、下記の引戸角度、各寸法を設定範囲内での記入をお願い致します。また、右前・左前の仕様も○印をつけてください。

- ・『引戸角度』 _____° (範囲15~30°)
- ・ケースH = _____^{mm} (最大値は下記「ケースHの角度による最大寸法表」参照)
- ・ケースW = _____^{mm} (最小650^{mm}~最大900^{mm}まで)
- ・引戸の仕様 右前 / 左前 (該当するほうに○をしてください)

また、ケース断面部の『飛出し寸法』『ケース下部加工の詳細』など加工につきましては上記の寸法より算出し、ご案内させて頂きます。
以上、宜しくお願い致します。

※ケースHの引戸角度による最大寸法表

引戸角度	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
ケースH	920	915	910	905	900	895	880	865	850	835	820	805	790	775	760	740



スリーニン島野株式会社
〒550-0015 大阪市西区南堀江3-2-17

TEL 06-6531-9423

FAX 06-6538-0174

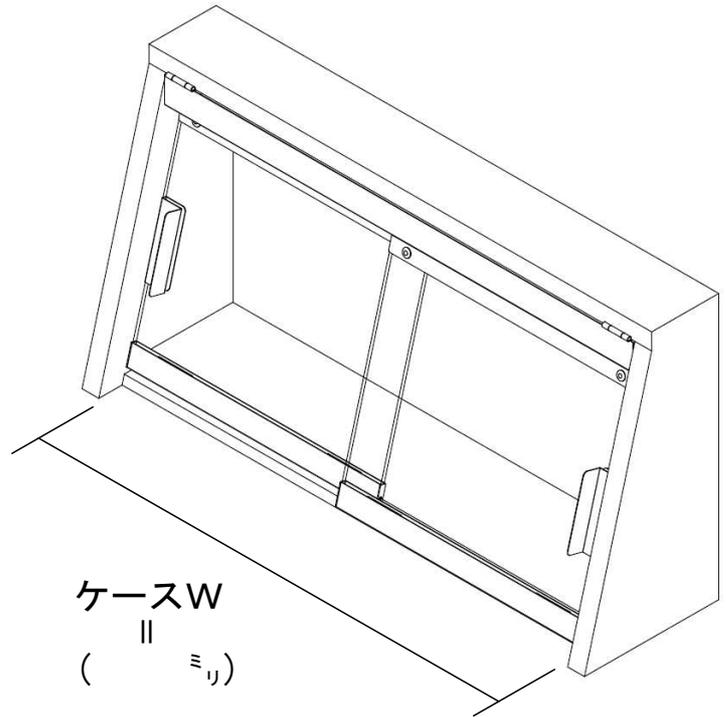
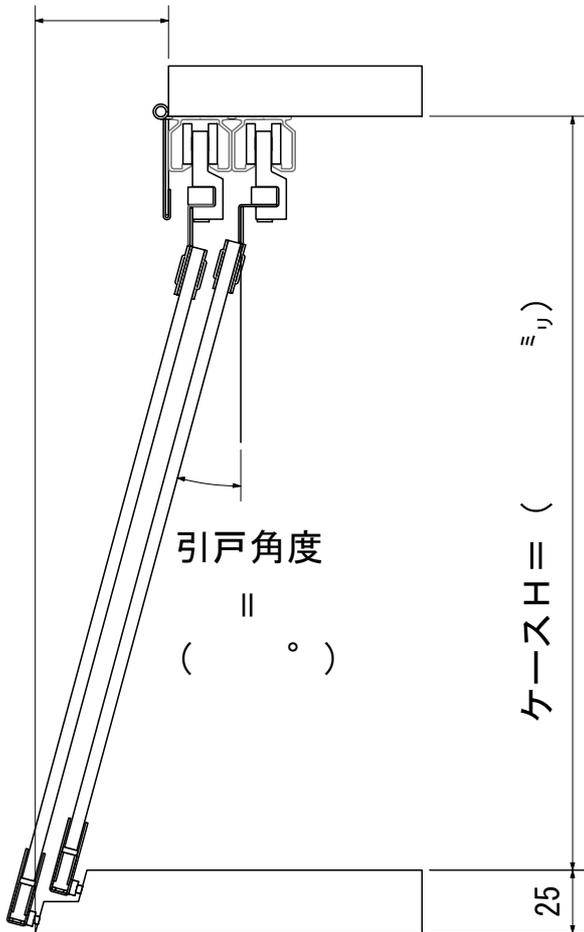
E-mail: info@999shimano.com

●加工内容

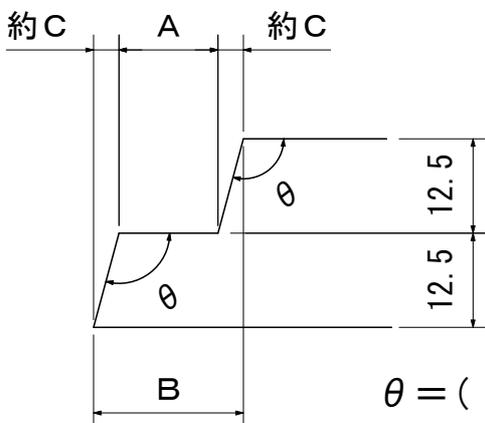
ご確認させて頂きました『ケースの仕様確認』より、引戸に関する部分のケースの加工寸法を下記のように算出させて頂きました。

こちらの寸法をご確認のうえ、ケースの製作のほうをお願い致します。

飛出し寸法 = (≒)



・ケース下部の段差寸法



$\theta = (°)$

A = (≒)

B = (≒)

C = (約 ≒)

スリーニン島野株式会社

〒550-0015 大阪市西区南堀江3-2-17

TEL 06-6531-9423

FAX 06-6538-0174

E-mail: info@999shimano.com